



## Rapport d'utilisation - tarauds par déformation

Client:			
N° client:		Personne à contacter:	
Téléphone:		Fax:	
Service:			
N° de référence:			

Pièce:			
N° de pièce:			
Matériau:	Dureté		HB
N° de matériau:	Dureté		HRC
Traitement:	Résistance:		N/mm <sup>2</sup>

Dimension du filetage:		Profondeur de filetage:		mm	
Diamètre de perçage:		mm	Profondeur de perçage:		mm
Type de perçage:		Type de filetage:			

Type de machine:					
Puissance:		kW	n (max.):		1/min
sens opératoire	Dimension de porte-outil:				
Type de porte-outil:					
Lubrifiant:					

N° de tarauds par déformation :	1	2	3	4	5
Marque:					
Type:					
Remarques:					
n (1/min):					
vc (m/min):					
f (mm/U):					
vf (mm/min):					
Nombre de pièces à usiner:					
Nombre de trous:					
Durée de vie de l'outil (m)					
Marque d'usure (mm):					
Limite de durée de vie de l'outil:					

Formes de copeaux:	Commentaires:
Copeaux longs <input type="checkbox"/>	
Copeaux courts <input type="checkbox"/>	
Copeaux enroulés <input type="checkbox"/>	

Date:		Signature:	
-------	--	------------	--