KOMPETENZ IN PRÄZISION

2022

gültig ab / valid from / valable dès / validità dal: 1.1.2022

GG-H-FT

Für abrasive und kurzspanende Werkstoffe ≤ 45 HRC
For short chipping and abrasive work material ≤ 45 HRC
Pour matières à copeaux courts et matières abrasives ≤ 45 HRC
Per materiale abrasivo e a truciolo corto ≤ 45 HRC

Anschnitt · Chamfer · Entrée de coupe · Imbocco — **C, E**

Gewindetyp · Type of thread · Type de filet · Tipo di filettatura — **M, MF, G**

Innenkühlung · Internal coolant · Arrosage centralisé · Lubrificazione interna — **IKA, IKR**

Spezial TiAlN · Special TiAlN · TiAlN, spécial · TiAlN speciale — **FUTURA TOP**

Speziell ausgelegt für die Bearbeitung von:
- Gusseisen
- ≤ 45 HRC
- Kurzspanende und abrasive Werkstoffe

Vorteile:
- Sehr stabile Schneide
- Hohe Prozesssicherheit
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Gewinden bis 3 x D

Specially designed for machining:
- Cast iron
- ≤ 45 HRC
- Short chipping and abrasive work material

Advantages:
- Very strong cutting edge
- High process reliability
- High efficency
- Threading up to 3 x D

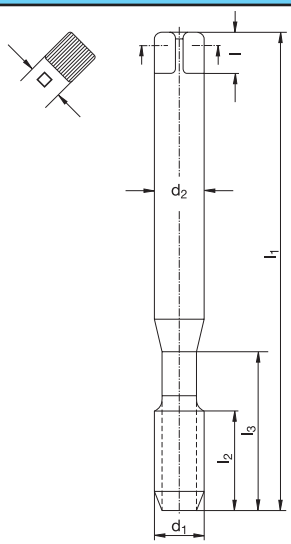
Spécialement conçu pour l'usinage de :
- Fonte
- ≤ 45 HRC
- Matières à copeaux corts et matières abrasives

Avantages :
- Matières à fortes résistance
- Sécurité élevée de processus
- Rentabilité élevée
- Filets jusqu'à 3 x D

Ideale per la lavorazione di:
- Ghisa
- ≤ 45 HRC
- Materiale abrasivo e a truciolo corto

Vantaggi:
- Angolo di taglio rinforzato
- Elevata sicurezza di processo
- Elevata redditività
- Filetti fino a 3 x D

M | Typ GG | 6HX | PS 55 | 60° P | DIN 13 | C 2-3 | ≤45 HRC | | ≤2,5xd



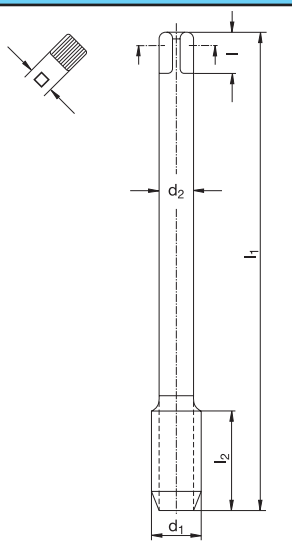
Katalog-Nr. W% **Catalogue no.** W%
Catalogue n° W% **Nr. di catalogo** W%

571 281 480
GG-H-FT

Werkstoffgruppen **Classification of work materials**
Groupes de matières **Gruppo materiali**

2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

	d_1 [mm]	P [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	⌀ [mm]	Code	€
M 3		0,5	56	6	18	3,5	6	2,7	3	2,5	434 803	**25,75**
M 4		0,7	63	9	21	4,5	6	3,4	3	3,3	434 805	**26,25**
M 5		0,8	70	10	25	6	8	4,9	3	4,2	434 806	**26,75**
M 6		1	80	12	30	6	8	4,9	4	5	434 807	**26,75**
M 8		1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 809	**31,25**
M 10		1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 810	**36,00**



Katalog-Nr. W% **Catalogue no.** W%
Catalogue n° W% **Nr. di catalogo** W%

576 281 480
GG-H-FT

Werkstoffgruppen **Classification of work materials**
Groupes de matières **Gruppo materiali**

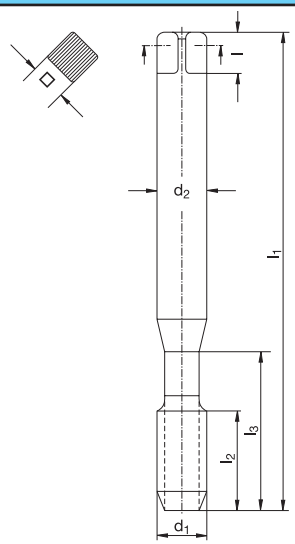
2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

	d_1 [mm]	P [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	⌀ [mm]	Code	€
M 12		1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 812	**54,50**
M 14		2	110	24	11	12	9	4	12	434 813	**58,00**
M 16		2	110	24	12	12	9	4	14	434 814	**69,50**
M 18		2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 815	**90,00**
M 20		2,5	140	30	16	15	12	3	17,5	434 816	**103,00**
M 22		2,5	140	30	22	21	18	5	19,5	434 817	**121,00**
M 24		3	160	36	18	17	14,5	5	21	434 818	**147,00**

Schnittwertempfehlungen: Seite 11 oder unter http://www.wexo.com
Paramètres de coupe: Page 11 ou sous http://www.wexo.com

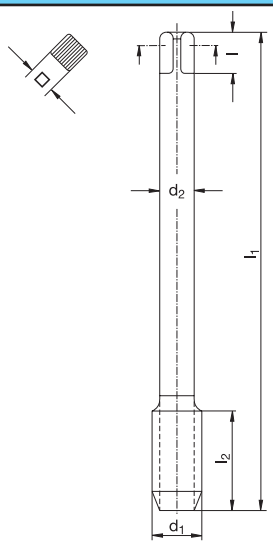
Recommended cutting data: Page 11 or under http://www.wexo.com
Parametri di taglio: Pagina 11 o su http://www.wexo.com

M | Typ GG | 6HX | PS 55 | 60° P | DIN 13 | E 1,5-2 | ≤45 HRC | | ≤2,5xd



Katalog-Nr. W% / Catalogue n° W%	Catalogue no. W% / Nr. di catalogo W%	571 381 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières	Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

	d1 [mm]	P [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]	d2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	ØØ [mm]	Code	€
M	3	0,5	56	6	18	3,5	6	2,7	3	2,5	434 857	**25,75**
M	4	0,7	63	9	21	4,5	6	3,4	3	3,3	434 858	**26,25**
M	5	0,8	70	10	25	6	8	4,9	3	4,2	434 859	**26,75**
M	6	1	80	12	30	6	8	4,9	4	5	434 860	**26,75**
M	8	1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 861	**31,25**
M	10	1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 862	**36,00**



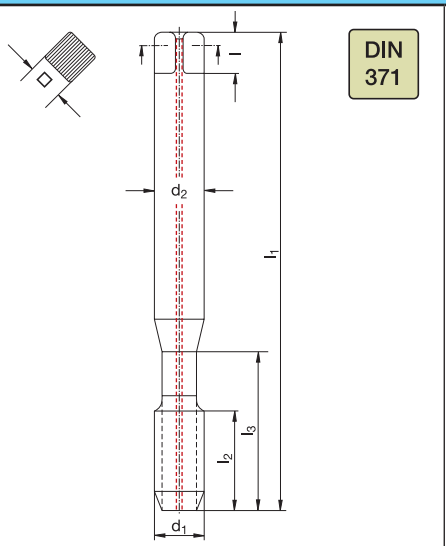
Katalog-Nr. W% / Catalogue n° W%	Catalogue no. W% / Nr. di catalogo W%	576 381 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières	Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

	d1 [mm]	P [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	d2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	ØØ [mm]	Code	€
M	12	1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 863	**54,50**
M	14	2	110	24	11	12	9	4	12	434 864	**58,00**
M	16	2	110	24	12	12	9	2	14	434 865	**69,50**
M	18	2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 866	**90,00**
M	20	2,5	140	30	16	15	12	4	17,5	434 867	**103,00**

Schnittwertempfehlungen: Seite 11 oder unter http://www.wexo.com
Paramètres de coupe: Page 11 ou sous http://www.wexo.com

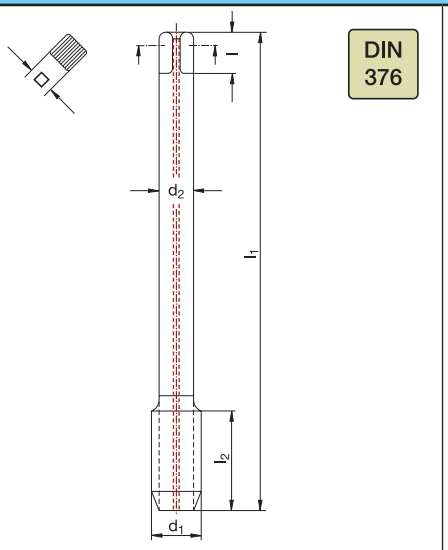
Recommended cutting data: Page 11 or under http://www.wexo.com
Parametri di taglio: Pagina 11 o su http://www.wexo.com

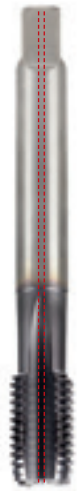
M | Typ GG | IKA | 6HX | PS 55 | 60° P | DIN 13 | C 2-3 | ≤45 HRC | | ≤2,5xd



Katalog-Nr. W% / Catalogue no. W% / Catalogue n° W% / Nr. di catalogo W%	571 278 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières / Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

	d1 [mm]	P [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]	d2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	⌀ [mm]	Code	€
M 6	1	80	12	30	6	8	4,9	4	5	434 745	49,75
M 8	1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 746	54,00
M 10	1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 747	56,50





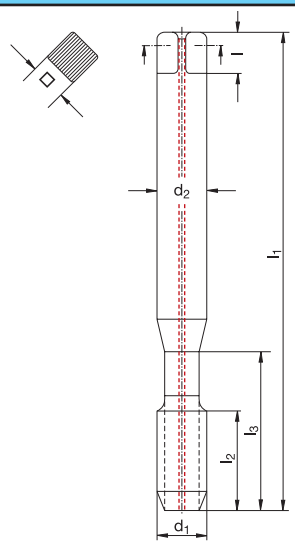
Katalog-Nr. W% / Catalogue no. W% / Catalogue n° W% / Nr. di catalogo W%	576 278 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières / Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

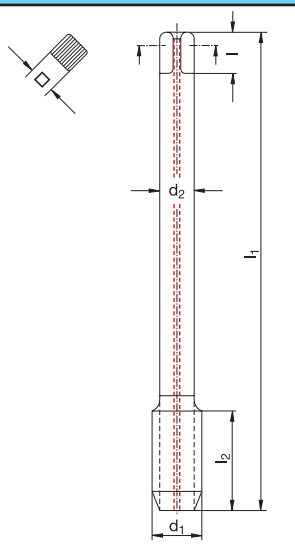
	d1 [mm]	P [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	d2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	⌀ [mm]	Code	€
M 12	1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 748	74,00
M 14	2	110	24	11	12	9	4	12	434 749	82,50
M 16	2	110	24	12	12	9	4	14	434 750	93,50
M 18	2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 751	115,00
M 20	2,5	140	30	16	15	12	4	17,5	434 752	128,00

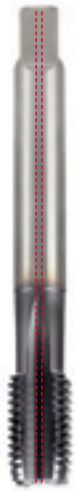
Schnittwertempfehlungen: Seite 11 oder unter http://www.wexo.com
Paramètres de coupe: Page 11 ou sous http://www.wexo.com

Recommended cutting data: Page 11 or under http://www.wexo.com
Parametri di taglio: Pagina 11 o su http://www.wexo.com

M | Typ GG | IKA | 6HX | PS 55 | 60° P | DIN 13 | E 1,5-2 | ≤45 HRC | | ≤2,5xd







Katalog-Nr. W% **Catalogue no.** W%
Catalogue n° W% **Nr. di catalogo** W%

571 387480
GG-H-FT

Werkstoffgruppen **Classification of work materials**
Groupes de matières **Gruppo materiali**

2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

	d_1 [mm]	P [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	ØØ [mm]	Code	€
M 6	1	80	12	30	6	8	4,9	4	5	434 460	**49,75**
M 8	1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 461	**54,00**
M 10	1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 462	**56,50**

Katalog-Nr. W% **Catalogue no.** W%
Catalogue n° W% **Nr. di catalogo** W%

576 387480
GG-H-FT

Werkstoffgruppen **Classification of work materials**
Groupes de matières **Gruppo materiali**

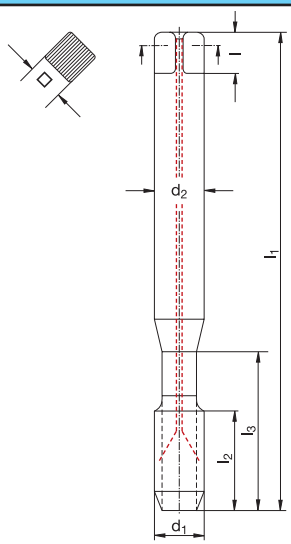
2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

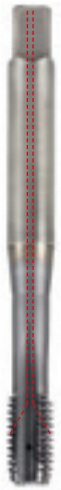
	d_1 [mm]	P [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	ØØ [mm]	Code	€
M 12	1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 463	**74,00**
M 14	2	110	24	11	12	9	4	12	434 464	**82,50**
M 16	2	110	24	12	12	9	3	14	434 465	**93,50**
M 18	2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 466	**115,00**
M 20	2,5	140	30	16	15	12	4	17,5	434 467	**128,00**

Schnittwertempfehlungen: Seite 11 oder unter http://www.wexo.com
Paramètres de coupe: Page 11 ou sous http://www.wexo.com

Recommended cutting data: Page 11 or under http://www.wexo.com
Parametri di taglio: Pagina 11 o su http://www.wexo.com

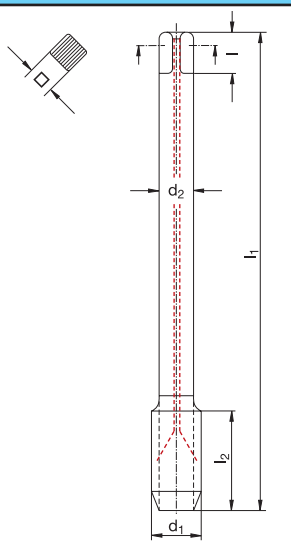
M | Typ GG | IKR | 6HX | PS 55 | 60° P | DIN 13 | C 2-3 | ≤45 HRC | | ≤2,5xd





Katalog-Nr. W% / Catalogue n° W%	Catalogue no. W% / Nr. di catalogo W%	571 288 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières	Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

	d_1 [mm]	P [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	ØØ [mm]	Code	€
M 6		1	80	12	30	6	8	4,9	3	5	434 445	**49,75**
M 8		1,25	90	15	35	8	9	6,2	4	6,8	434 446	**54,00**
M 10		1,5	100	18	39	10	11	8	4	8,5	434 447	**56,50**



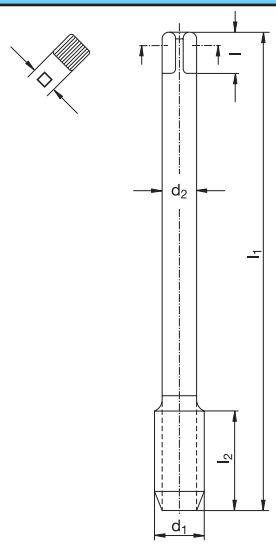
Katalog-Nr. W% / Catalogue n° W%	Catalogue no. W% / Nr. di catalogo W%	576 288 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières	Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

	d_1 [mm]	P [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	ØØ [mm]	Code	€
M 12		1,75	110	21	9	10	7	4	10,2	434 448	**74,00**
M 14		2	110	24	11	12	9	4	12	434 449	**82,50**
M 16		2	110	24	12	12	9	4	14	434 450	**93,50**
M 18		2,5	125	30	14	14	11	4	15,5	434 451	**115,00**
M 20		2,5	140	30	16	15	12	4	17,5	434 452	**128,00**

Schnittwertempfehlungen: Seite 11 oder unter http://www.wexo.com
Paramètres de coupe: Page 11 ou sous http://www.wexo.com

Recommended cutting data: Page 11 or under http://www.wexo.com
Parametri di taglio: Pagina 11 o su http://www.wexo.com

MF | Typ GG | 6HX | PS 55 | 60° P | DIN 374 | DIN 13 | C 2-3 | ≤45 HRC | | ≤2,5xd



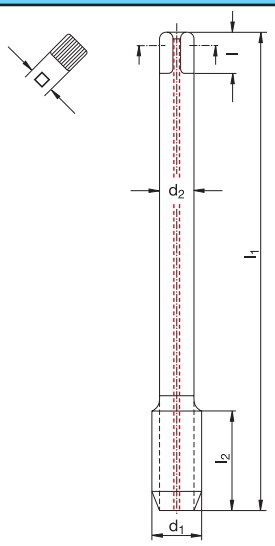
Katalog-Nr. W% / Catalogue n° W%	Catalogue no. W% / Nr. di catalogo W%	574 281 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières	Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

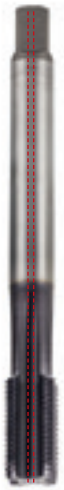
	d_1 [mm]	P [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	Ø [mm]	Code	€
M	3	0,35	56	6	2,2	–	–	3	2,65	434 763	30,75
M	4	0,5	63	9	2,8	5	2,1	3	3,5	434 764	31,25
M	5	0,5	70	10	3,5	6	2,7	3	4,5	434 765	31,75
M	6	0,5	80	12	4,5	6	3,4	4	5,5	434 766	32,00
M	6	0,75	80	12	4,5	6	3,4	3	5,25	434 767	32,00
M	8	0,75	80	15	6	8	4,9	4	7,25	434 768	36,75
M	8	1	90	15	6	8	4,9	4	7	434 769	36,00
M	10	1	90	18	7	8	5,5	4	9	434 772	42,00
M	10	1,25	100	18	7	8	5,5	4	8,75	434 773	42,00
M	12	1	100	21	9	10	7	4	11	434 775	64,50
M	12	1,25	100	21	9	10	7	4	10,75	434 776	63,50
M	12	1,5	100	21	9	10	7	4	10,5	434 777	54,00
M	14	1,5	100	24	11	12	9	4	12,5	434 780	68,50
M	16	1,5	100	24	12	12	9	4	14,5	434 784	80,50
M	18	1,5	110	30	14	14	11	4	16,5	434 786	91,50
M	20	1,5	125	30	16	15	12	5	18,5	434 789	114,00
M	22	1,5	125	20	18	17	14,5	5	20,5	434 791	122,00
M	24	1,5	140	24	18	17	14,5	3	22,5	434 793	152,00

Schnittwertempfehlungen: Seite 11 oder unter http://www.wexo.com
Paramètres de coupe: Page 11 ou sous http://www.wexo.com

Recommended cutting data: Page 11 or under http://www.wexo.com
Parametri di taglio: Pagina 11 o su http://www.wexo.com

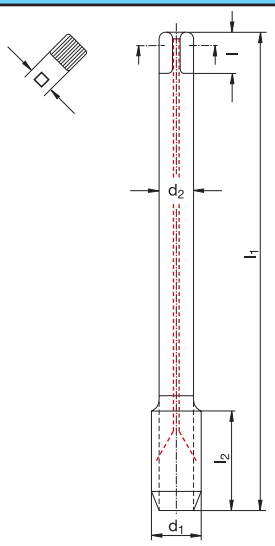
MF | Typ GG | 6HX | PS 55 | 60° P | DIN 374 | DIN 13 | C 2-3 | ≤45 HRC | | ≤2,5xd

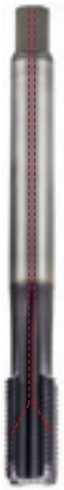




Katalog-Nr. W% / Catalogue no. W% / Catalogue n° W% / Nr. di catalogo W%	574 278 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières / Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

d_1 [mm]	P [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	Ø [mm]	Code	€
M 8 x 1		90	15	6	8	4,9	4	7	434 360	63,00
M 10 x 1		90	18	7	8	5,5	4	9	434 363	65,50
M 10 x 1,25		100	18	7	8	5,5	4	8,75	434 364	65,50
M 12 x 1,25		100	21	9	10	7	4	10,75	434 367	75,50
M 12 x 1,5		100	21	9	10	7	4	10,5	434 368	74,50
M 14 x 1,5		100	24	11	12	9	4	12,5	434 371	93,00
M 16 x 1,5		100	24	12	12	9	4	14,5	434 375	105,00
M 18 x 1,5		110	30	14	14	11	4	16,5	434 377	129,00
M 20 x 1,5		125	30	16	15	12	4	18,5	434 380	139,00





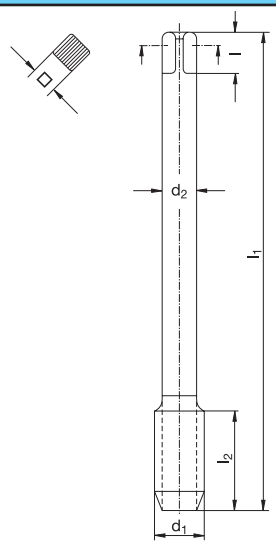
Katalog-Nr. W% / Catalogue no. W% / Catalogue n° W% / Nr. di catalogo W%	574 288 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières / Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

d_1 [mm]	P [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	□ [mm]	z	Ø [mm]	Code	€
M 8 x 1		90	15	6	8	4,9	4	7	434 260	63,00
M 10 x 1		90	18	7	8	5,5	4	9	434 263	65,50
M 10 x 1,25		100	18	7	8	5,5	4	8,75	434 264	65,50
M 12 x 1,25		100	21	9	10	7	4	10,75	434 267	75,50
M 12 x 1,5		100	21	9	10	7	4	10,5	434 268	74,50
M 14 x 1,5		100	24	11	12	9	4	12,5	434 271	93,00
M 16 x 1,5		100	24	12	12	9	4	14,5	434 275	105,00
M 18 x 1,5		110	30	14	14	11	4	16,5	434 277	129,00
M 20 x 1,5		125	30	16	15	12	3	18,5	434 280	139,00

Schnittwertempfehlungen: Seite 11 oder unter http://www.wexo.com
Paramètres de coupe: Page 11 ou sous http://www.wexo.com

Recommended cutting data: Page 11 or under http://www.wexo.com
Parametri di taglio: Pagina 11 o su http://www.wexo.com

G | Typ GG | PS 55 | DIN 5156 | 55° P | DIN ISO 228 | C 2-3 | ≤45 HRC | | ≤2,5xd



Katalog-Nr. W% / Catalogue n° W%	Catalogue no. W% / Nr. di catalogo W%	580 281 480 GG-H-FT
Werkstoffgruppen / Groupes de matières	Classification of work materials / Gruppo materiali	2; 3.2; 3.5; 3.6; 4.4; 4.5; 7.2; 7.3

		P [Gg/1"]	d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d_2 [mm]	□ [mm]	z	⌀ [mm]	Code	€
G	1/8	28	9,73	90	11	7	5,5	4	8,8	434 241	**61,50**
G	1/4	19	13,16	100	16	11	9	4	11,8	434 242	**82,50**
G	3/8	19	16,66	100	16	12	9	4	15,25	434 243	**103,00**
G	1/2	14	20,96	125	22	16	12	5	19	434 244	**143,00**
G	3/4	14	26,44	140	22	20	16	5	24,5	434 246	**232,00**
G	5/8	14	22,91	125	22	18	14,5	5	21	434 245	**176,00**
G	7/8	14	30,20	150	22	22	18	6	28,25	434 247	**304,00**
G 1		11	33,25	160	28	25	20	6	30,75	434 248	**332,00**

Schnittwertempfehlungen: Seite 11 oder unter http://www.wexo.com
Paramètres de coupe: Page 11 ou sous http://www.wexo.com

Recommended cutting data: Page 11 or under http://www.wexo.com
Parametri di taglio: Pagina 11 o su http://www.wexo.com

Werkstoff-gruppen · Classifica-tion of work materials · Classification des matières · Classificazione dei materiali	Materialbezeichnung · Material overview · Apperçu des matières · Panoramica dei materiali	Festigkeit · Toughness · Dureté · Resistenza a trazione [N/mm²]	Rockwell [HRC]	Brinell [HB]	Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Vitesse de coupe · Velocita di taglio V_c [m/min]	
						IKA / IKR
1.4.1 ~ 1.4.4	Legierte, vergütete Stähle (kurzspanend) · Alloyed, pre hardened steels (short chipping) · Aciers alliés, aciers pré-traités (copeaux courts) · Leghe di acciaio pre-tempra a truciolo corto	800–1200	25–35	255–328		8 ~ 16
1.5.1 ~ 1.5.3	Werkzeugstähle (kurzspanend) · Tool steels (short chipping) · Aciers à outils (copeaux courts) · Acciao da utensile a truciolo corto	~ 1400	~ 45	~ 420		5 ~ 10
2.1 / 2.2	Gusseisen mit Lamellengraphit (stark abrasiv) · Grey cast iron (very abrasive) · Fonte grise (très abrasive) · Ghisa grigia (molto abrasiva)				15 ~ 30	15 ~ 40
2.3 / 2.4	Kugelgraphitguss · Nodular cast iron · Fonte nodulaire · Ghisa nodulare				15 ~ 50	15 ~ 60
3.2	Kupfer-Legierungen (kurzspanend) · Copper alloys (short chipping) · Alliage de cuivre (copeaux courts) · Leghe di rame (truciolo corto)				15 ~ 30	15 ~ 40
3.5	Kupfer-Sonderlegierungen · Copper special alloys · Alliages de cuivre spéciaux · Leghe speciali di rame	690–1000	~ 32	200–300	15 ~ 30	15 ~ 40
3.6	Kupfer-Sonderlegierungen (> 300 HB) · Copper special alloys (> 300 HB) · Alliages de cuivre spéciaux (> 300 HB) · Leghe speciali di rame (> 300 HB)	≥ 1020	≥ 32	≥ 300	10 ~ 20	10 ~ 25
4.4	Aluminium-Legierungen (10%–15% Si) · Aluminium alloys (10%–15% Si) · Alliages d'aluminium (10%–15% Si) · Leghe di alluminio (10%–15% Si)				20 ~ 50	20 ~ 60
4.5	Aluminium-Legierungen (> 15% Si) · Aluminium alloys (> 15% Si) · Alliages d'aluminium (>15% Si) · Leghe di alluminio (> 15% Si)				15 ~ 30	15 ~ 40
7.2	Duroplaste und Pressstoffe · Thermosetting polymers and pressed materials · Polymères thermodurcissables et matériaux pressés · Polimeri termoindurenti e materiali pressati				15 ~ 30	15 ~ 40
7.3	Faserverstärkte Kunststoffe · Reinforced plastics · Plastiques renforcés · Plastiche rinforzate				15 ~ 30	15 ~ 40

Kurzzeichenerklärung
Explication des symboles
Explanation of symbols
Spiegazione dei simboli

M
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
ISO Metric coarse thread DIN 13
Filetage métrique ISO DIN 13
Metrica ISO-passo grosso DIN 13

MF
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
ISO Metric fine thread DIN 13
Filetage métrique fin ISO DIN 13
Metrica ISO-passo fine DIN 13

G
Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228
Whitworth pipe thread DIN ISO 228
Filetage Whitworth Gaz DIN ISO 228
Whitworth-gas DIN ISO 228

Typ GG
Für Grauguss
For cast iron
Pour fontes grises
Per ghise

IKA
Innenkühlung axial
Internal coolant axial
Arrosage centralisé axial
Lubrifikazione interna assial

IKR
Innenkühlung radial
Internal coolant radial
Arrosage centralisé radial
Lubrifikazione interna radial

6HX
Toleranzklasse 6HX
Tolerance class 6HX
Classe de tolérance 6HX
Tolleranza 6HX

PS 55
Pulverstahl PS 55
Powder steel PS 55
Acier fritté PS 55
Acciaio sinterizzato PS 55

DIN 371
Baumaße nach DIN 371
Dimensions acc. DIN 371
Dimensions selon DIN 371
Dimensioni sec. DIN 371

DIN 374
Baumaße nach DIN 374
Dimensions acc. DIN 374
Dimensions selon DIN 374
Dimensioni sec. DIN 374

DIN 376
Baumaße nach DIN 376
Dimensions acc. DIN 376
Dimensions selon DIN 376
Dimensioni sec. DIN 376

DIN 5156
Baumaße nach DIN 5156
Dimensions acc. DIN 5156
Dimensions selon DIN 5156
Dimensioni sec. DIN 5156

≤ 45 HRC
Härte in Rockwell
Strength in Rockwell
Dureté in Rockwell
Durezza in Rockwell

55° P
Flankenwinkel 55°
Flank angle 55°
Angle de flanc 55°
Profilo a 55°

60° P
Flankenwinkel 60°
Flank angle 60°
Angle de flanc 60°
Profilo a 60°

DIN 13
Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13
ISO Metric coarse thread DIN 13
Filetage métrique ISO DIN 13
Metrica ISO-passo grosso DIN 13

DIN ISO 228
Rohrgewinde nach DIN ISO 228
Pipe threads according to DIN ISO 228
Filetage pour tubes de Gaz selon DIN ISO 228
Filletatura Gas secondo DIN ISO 228

C 2-3
Anschnittform C, 2 – 3 Gewindegänge
Chamfer form C, 2 – 3 threads
Forme d'entrée C, 2 – 3 filets
Imbocco forma C, 2 – 3 filetti

E 1,5-2
Anschnittform E, 1,5 – 2 Gewindegänge
Chamfer form E, 1,5 – 2 threads
Forme d'entrée E, 1,5 – 2 filets
Imbocco forma E, 1,5 – 2 filetti

Für Durchgangsgewinde
For through hole threads
Pour trous débouchants
Per fori passanti

≤2,5xd
Für Grundlochgewinde ≤2,5xD
For blind hole threads ≤2,5xD
Pour trous borgnes ≤2,5xD
Per fori ciechi ≤2,5xD

FT
Spezial-Titan-Aluminiumnitrid
Special titanium aluminium nitride
Nitrure de titane-aluminium, spécial
Nitruro di Titanio-Alluminio speciale

Code
Artikel-Nummer
Order number
Numéro d'article
Numero di articolo

€
Preis
Price
Prix
Prezzo

W%
Warengruppe
Product group
Group d'article
Gruppo merceologico

KOMPETENZ IN PRÄZISION

OSG GROUP COMPANY

WEXO® Präzisionswerkzeuge GmbH

Siemensstraße 13, 61352 Bad Homburg (Germany)
T +49(0)6172 106-206, F +49(0)6172 106-213
http://www.wexo.com · E-Mail: verkauf@wexo.com

9903288 · 2.500 · 11/2021