

Schnittwertempfehlungen

		1.1 – 1.2 / 2.1 – 2.4 Baustähle; niedrig- legierte Stähle und Gusseisen	1.3 – 1.5 Legierte Stähle und Werkzeugstähle	1.6.1 / 1.6.2 Rostfrei geschwefelt und austenitisch	1.6.3 / 1.6.4 / 1.6.5 Rostfrei martensi- tisch; ferritisch und ferritisch-austeni- tisch	1.6.6 Hitzebeständige Stähle	5 Titan und Titanlegierungen	6 Nickel und Nickel- legierungen							
Seitenfräsen															
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
3	4	16.990	1.630	12.740	1.020	9.550	760	7.960	640	6.370	510	5.840	370	2.650	170
4	4	12.740	1.580	9.550	990	7.170	750	5.970	620	4.780	500	4.380	370	1.990	170
5	4	10.190	1.550	7.640	980	5.730	730	4.780	610	3.820	490	3.500	390	1.590	180
6	4	8.490	1.430	6.370	970	4.780	730	3.980	600	3.180	480	2.920	400	1.330	185
8	4	6.370	1.430	4.780	800	3.580	600	2.990	500	2.390	400	2.190	340	1.000	160
10	4	5.100	1.260	3.820	830	2.870	620	2.390	520	1.910	410	1.750	320	800	145
12	4	4.250	1.280	3.180	760	2.390	570	1.990	480	1.590	380	1.460	300	660	140
14	4	3.640	1.160	2.730	700	2.050	520	1.710	440	1.360	350	1.250	290	570	130
16	4	3.180	1.140	2.390	720	1.790	540	1.490	450	1.190	360	1.090	270	500	130
16	5	3.180	1.430	2.390	900	1.790	670	1.490	560	1.190	450	1.090	340	500	160
20	4	2.550	1.020	1.910	630	1.430	470	1.190	390	960	310	880	250	400	115
20	5	2.550	1.280	1.910	780	1.430	590	1.190	490	960	390	880	310	400	140
a _p		1,5 x d ₁													
a _e		0,4 x d ₁													

		1.1 – 1.2 / 2.1 – 2.4 Baustähle; niedrig- legierte Stähle und Gusseisen	1.3 – 1.5 Legierte Stähle und Werkzeugstähle	1.6.1 / 1.6.2 Rostfrei geschwefelt und austenitisch	1.6.3 / 1.6.4 / 1.6.5 Rostfrei martensi- tisch; ferritisch und ferritisch-austeni- tisch	1.6.6 Hitzebeständige Stähle	5 Titan und Titanlegierungen	6 Nickel und Nickel- legierungen							
Nutenfräsen															
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
3	4	16.990	1.390	12.740	870	9.550	650	7.960	540	6.370	430	5.840	320	2.650	145
4	4	12.740	1.340	9.550	840	7.170	630	5.970	530	4.780	420	4.380	310	1.990	145
5	4	10.190	1.320	7.640	830	5.730	620	4.780	520	3.820	420	3.500	330	1.590	155
6	4	8.490	1.210	6.370	820	4.780	620	3.980	510	3.180	410	2.920	340	1.330	155
8	4	6.370	1.210	4.780	680	3.580	510	2.990	430	2.390	340	2.190	290	1.000	135
10	4	5.100	1.080	3.820	700	2.870	530	2.390	440	1.910	350	1.750	270	800	125
12	4	4.250	1.080	3.180	650	2.390	490	1.990	410	1.590	320	1.460	260	660	120
14	4	3.640	990	2.730	590	2.050	450	1.710	370	1.360	300	1.250	240	570	115
16	4	3.180	970	2.390	610	1.790	460	1.490	380	1.190	300	1.090	230	500	110
20	4	2.550	870	1.910	530	1.430	400	1.190	330	960	270	880	210	400	100
a _p		1,0 x d ₁													
a _e		1,0 x d ₁													

Details zu Materialgruppen entnehmen Sie bitte dem WEXO Hauptkatalog ab Seite 18.